

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI

Data: 13/07/2026

1. Nome e indirizzo della società che effettua la dichiarazione:

COMSET SRL

Via Pietro Nenni, 15/A

10036 – Settimo Torinese (TO)

e-mail: servizioconsumatori@sphere.eu

2. Identificazione del materiale:

Nome:	COPERCHI IN CARTONCINO ACCOPIATI CON PET/LDPE
Descrizione del prodotto:	Coperchi in cartoncino idoneo al contatto con gli alimenti, piegati o stesi, confezionati in singole UDV oppure inseriti insieme alle vaschette all'interno dell'imballo.

3. Idoneità del materiale:

Il prodotto fornito da COMSET Srl è idoneo per il confezionamento di:
tutte le categorie alimentari indicate nell'allegato III Tabella 2 del Regolamento (UE) 10/2011 ad eccezione delle restrizioni riportate nelle condizioni d'uso prescritte, ove applicabili.

3.1. Il prodotto è idoneo per:

Il prodotto è idoneo al contatto diretto con tutti gli alimenti in qualunque condizione di conservazione prolungata a temperatura ambiente o a una temperatura inferiore.

3.2. Il prodotto non è idoneo per:

Il prodotto non è idoneo per essere utilizzato in nessun tipo di forno: tradizionale, microonde, o altro.

4. Conformità legislativa:

Il prodotto è conforme a tutte le disposizioni legislative pertinenti, con particolare riferimento alla seguente legislazione europea:

- Regolamento (CE) 1935/2004 e s.m.i.
- Regolamento (UE) 10/2011 e s.m.i.
- Regolamento (CE) 2023/2006 e s.m.i.
- Regolamento (CE) 1895/2005 e s.m.i.
- Regolamento (CE) 3190/2024 e s.m.i.
- Regolamento (CE) 40/2025 e s.m.i. sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio, che modifica il regolamento (UE) 2019/1020 e la direttiva (UE) 2019/904 e che abroga la direttiva 94/62/CE

ed alla seguente legislazione italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
- DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e notifiche

5. Informazioni sulla composizione del materiale

Il materiale è composto da:

- Carta (lato non a contatto con gli alimenti)

- Strato di LDPE PET MET (LDPE a contatto con alimenti)
- Inchiostro e vernice acrilica a base di acqua food packaging (lato non a contatto con gli alimenti) – Nel caso di coperchi piegati con stampa generica.

5.1. Additivi e monomeri

Gli additivi e i monomeri utilizzati per produrre il film di PVC sono tutti elencati nell'Elenco dell'Unione delle sostanze autorizzate del Regolamento (UE) 10/2011.

5.2. NIAS

Le Potenziali Sostanze Non Intenzionalmente Aggiunte sono oggetto di una valutazione del rischio effettuata con un metodo riconosciuto.

5.3. SVHC

Il materiale non contiene sostanze incluse nell'elenco delle sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) in concentrazioni superiori ai limiti previsti in base ai criteri stabiliti dal regolamento UE sulle sostanze chimiche - Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).

5.4. Dichiarazione di non utilizzo

In base ai test e/o alle informazioni ricevute dai fornitori di materie prime, questo prodotto è privo delle sostanze elencate di seguito o, qualora tali sostanze siano presenti in tracce nelle materie prime o siano generate durante il processo di produzione, il loro contenuto è inferiore ai limiti specificati nella legislazione o negli accordi applicabili.

Fluoro	Nella fabbricazione del prodotto non vengono utilizzate sostanze chimiche fluorurate, sostanze per- e polifluoroalchiliche (PFAS), tra cui l'acido perfluorottanoico (PFOA), l'acido perfluorottano sulfonato e i suoi derivati (PFOS). In particolare, il prodotto rispetta i limiti imposti dal Reg. 40/2025 (PPWR) riportati nell'articolo 5, comma 5.
Metalli pesanti	I limiti di concentrazione dei metalli pesanti sono conformi all'allegato II del Regolamento (EU) 10/2011, nonché al Regolamento (UE) 40/2025, che abroga la Direttiva 94/62/CE (sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio) e successivi aggiornamenti (somma di Pb, Hg, Cd, Cr(VI) <100 ppm). Durante il processo di produzione non vengono aggiunti intenzionalmente metalli pesanti.
Derivati epossidici	2,2-bis(4-idrossifenil) propano, bis(2,3-epossipropil) etere («BADGE», ossia bisfenolo-A diglicidil etere), bis(idrossifenil) metano, bis(3-epossipropil) eteri («BFDGE», ossia bisfenolo-F diglicidil etere) e novolac glicidil etere (NOGE), elencati nel regolamento (CE) n. 1895/2005.
Bisfenoli	Nella fabbricazione del prodotto non viene utilizzato Bisfenolo A, altri bisfenoli pericolosi o derivati pericolosi di bisfenoli in conformità al Regolamento (UE) 3190/2024 ed al Regolamento (CE) 1935/2004.

6. Migrazioni globali e sostanze soggette a restrizione

Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate.

Il materiale rispetta i limiti di migrazione globale nelle seguenti condizioni di prova:

Simulanti	Condizioni di contatto
Etanolo 10% (v/v) – simulante A	OM2: 10 giorni a 40°C
Acido acetico 3% (p/v)- simulante B	OM2: 10 giorni a 40°C
Isoottano	OM2: 2 giorni a 20°C
Etanolo 95% (v/v)	OM2: 10 giorni a 40°C

La prova è stata eseguita, secondo modalità Immersione totale, sul liquido proveniente dal contatto.
Superficie (cm²): 1; Volume (cm³): 1

In conformità al Regolamento (UE) n. 10/2011 e ai suoi successivi aggiornamenti e modifiche, il materiale può contenere le seguenti sostanze soggette a restrizioni, elencate negli Allegati I e II del medesimo Regolamento:

Monomero / Additivo	Rif. PM
Glicole monoetilenico	22775
Glicole dietilenico	15760
Acido isoftalico	19150
Acido tereftalico	24910

(*) Heavy metals (Ba, Co, Mn, Zn, Cu, Fe, Li, Al, Ni, Hg, Cr; As, Pb, Sb, La, Eu, Gd, Tb.)

(*) Ammine aromatiche

(*) L'assenza di ammine aromatiche primarie (al di sotto del limite di rilevabilità di 2 ppb e di 0.01 mg/kg) e di metalli pesanti (al di sotto dei limiti riportati nell'allegato II Tabella1) è stata dimostrata come specificato nel regolamento (UE) n. 10/2011.

Tali sostanze non alterano le caratteristiche organolettiche dell'alimento contenuto.

Sulla base delle ns. conoscenze, delle analisi disponibili e delle dichiarazioni dei ns. fornitori, il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate.

La conformità ai limiti delle sostanze soggette a restrizione è stata verificata tramite test di migrazione specifica, analisi compositiva o valutazione del caso peggiore (worst case) in conformità all'articolo 12 e all'Allegato V del Regolamento (UE) n. 10/2011, per condizioni di prova 10g a 60°C.

Relativamente alle migrazioni specifiche, per conferire la conformità alle legislazioni di pertinenza, i calcoli sono stati effettuati assumendo che 1kg di alimento venga in contatto con 6dm² di materiale.

7. Additivi Dual Use

Sulla base delle dichiarazioni dei nostri fornitori si attesta che il materiale può contenere i seguenti additivi Dual Use, che sono conformi al Reg. (UE) 10/2011 e autorizzati dal Regolamento (CE) 1333/2008 e dal Regolamento (UE) 872/2012:

E No	Rif. PM	Nome sostanza dual use
E551	86240	Diossido di silicio

In base a dati sperimentali e/o calcoli teorici, tali sostanze risultano conformi a quanto disposto dall'art. 11, comma 3, lett. a e b del Regolamento (UE) 10/2011 e dal DM 21/03/1973.

8. Condizioni d'uso – avvertenze:

8.1. Condizioni d'uso prescritte:

Non utilizzare per la cottura e il riscaldamento dei cibi
Non utilizzare a contatto con cibi a elevato contenuto alcolico

8.2. Condizioni d'uso consigliate (INTEGRAZIONE VOLONTARIA):

Il coperchio va utilizzato lasciando la parte stampata all'esterno

9. Condizioni di conservazione:

Conservare in luogo fresco ed asciutto.

Tenere lontano da fonti in grado di trasmettere odore

10. Tracciabilità e capacità di richiamo del prodotto:

Tutti i prodotti sono etichettati con il numero di lotto. Dal numero di lotto, tutte le materie prime che sono state utilizzate per la produzione dei nostri prodotti possono essere tracciate, così come la macchina utilizzata per la produzione e l'operatore della macchina.

11. Validità della dichiarazione:

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità

La conformità si intende soggetta al rispetto delle condizioni di stoccaggio, manipolazione e utilizzo, tenendo conto delle specifiche caratteristiche del materiale o dell'articolo, nonché delle normative indicate nella presente dichiarazione

Data	Nome / Cognome	Firma / Timbro
13/07/2026	Janluca de Waijer Presidente del CdA	 COMSET s.r.l. Via Pietro Nenni, 15/A 10036 SETTIMO T.se (TO) Tel. 011.8003513 - Fax 011.8002238